

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ, КАК МЕТОД ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРЕВООРУЖЕНИЯ И РЕКОНСТРУКЦИИ ОПАСНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕКТА

**Кустубаев Салават Ануварович**

*Генеральный директор ООО «ИТЦ «Промтехаудит», г.Москва*

**Липатов Александр Владимирович**

*Технический директор ООО «ИТЦ «Промтехаудит», г.Москва*

**Алексеева Лидия Юрьевна**

*Начальник отдела экспертизы комплексной безопасности  
ООО «ИТЦ «Промтехаудит», г.Москва*

**Мартыненко Владимир Владимирович**

*Инженер I-й категории ООО «ИТЦ «Промтехаудит», г.Москва*

**Корнилов Максим Федорович**

*Инженер II-й категории ООО «ИТЦ «Промтехаудит», г.Москва*

Проведение реконструкции и технического перевооружения опасного производственного объекта является одним из методов повышения качества производимой продукции, и как следствие повышения конкурентоспособности.

При проведении реконструкции или технического перевооружения могут осуществляться следующие этапы:

- установка дополнительно на существующих производственных площадях оборудования и машин;
- внедрение автоматизированных систем управления и контроля;
- применение радио, телевидения и других современных средств в управлении производством;
- модернизация и техническое переустройство природоохранных объектов, отопительных и вентиляционных систем;
- присоединение предприятий, цехов и установок к централизованным источникам тепло- и электроснабжения.

Снижение стоимости работ по реконструкции и техническому перевооружению эффективно обеспечивать путем использования существующих зданий и сооружений, а также технологического оборудования (резервуары, трубопроводы, запорная арматура и т.п.). В этом случае имеющиеся конструкции, которые пригодны по своим деформативным и прочностным характеристикам для использования в новых условиях эксплуатации, не демонтируются, что позволяет экономить значительное количество строительных материалов, средств и времени.

При этом для обеспечения безопасности дальнейшего использования технических устройств и сооружений опасных производственных объектов необходимо подтверждение возможности их дальнейшей эксплуатации. Такие работы выполняются при проведении технического освидетельствования.

Достаточно часто возникают ситуации, в точном определении и понимании различий между экспертизой промышленной безопасности и техническим освидетельствованием.

Экспертиза промышленной безопасности – определение соответствия объектов экспертизы промышленной безопасности, предъявляемым к ним требованиям промышленной безопасности, результатом которой является заключение (согласно ст.1, ст. 13 Федерального закона от 21.07.1997 г. №116-ФЗ (ред. от 13.07.2015) «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

Это определение появилось в Федеральном законе №116-ФЗ [1] с 1 января 2014 г. До этого момента понятие «Экспертиза промышленной безопасности» было только в подзаконных актах уровня правил безопасности и руководящих документов, например, в отмененных ПБ 03-246-98, РД 06-318-99, РД 10-528-03, РД 10-520-02 и т.д.

Экспертиза промышленной безопасности проводится в порядке, установленном федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности, на основании принципов независимости, объективности, всесторонности и полноты исследований, проводимых с использованием современных достижений науки и техники.

Согласно Федеральному закону от 21.07.1997 г. №116-ФЗ (ред. от 13.07.2015) «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» «Экспертизу промышленной безопасности проводит организация, имеющая лицензию на проведение указанной экспертизы, за счет средств ее заказчика». Обследование является частью экспертизы ПБ, но система лицензирования разделяет эти понятия, так как эксперты ПБ без допуска СРО не имеют права проводить обследование, а проектировщики с допуском СРО не имеют права проводить экспертизу ПБ без лицензии Ростехнадзора.

Понятие технического освидетельствования тесно связано с технической диагностикой, главная их цель – обеспечение работоспособности технического объекта и недопущение аварий по техническим причинам, но если диагностика имеет обычно прикладное эксплуатационное значение, то освидетельствование является административно-бюрократическим действием, с помощью которого осуществляется государственный контроль в области промышленной безопасности.

Согласно «ГОСТ 20911-89. Техническая диагностика. Термины и определения» понятие «техническое диагностирование» – определение технического состояния объекта. Задачами технического диагностирования являются:

- контроль технического состояния;
- поиск места и определение причин отказа (неисправности);
- прогнозирование технического состояния.

Освидетельствованию подвергаются технические устройства с истекшим сроком эксплуатации без проведения лабораторно-исследовательских работ. По результатам технического освидетельствования (обследования) делается запись в паспорте технического устройства. Освидетельствованию подвергаются различные технические устройства, сосуды, работающие под давлением, здания, сооружения, суда и многие другие технические объекты.

Стоит упомянуть, что термин «техническое диагностирование» применяется в основном к техническим устройствам, эксплуатируемым на опасных производственных объектах. А вот к зданиям и сооружениям логичнее было бы использовать другое аналогичное понятие – «обследование технического состояния».

Результаты технического диагностирования оформляются в виде экспертного заключения, содержащего как общую оценку работоспособности и безопасности эксплуатации объекта, так и рекомендации по улучшению его состояния. Также в ходе технического диагностирования дается оценка остаточного эксплуатационного ресурса объекта и проверяется техническая документация.

Таким образом, понятия «экспертиза промышленной безопасности» и «техническое освидетельствование» по составу работ и задачам совпадают. Отличием понятий является цель выполнения работ.

На основании вышеизложенного, можно выделить следующие основные этапы оценки технического состояния объекта.

1. Предварительное (визуальное) обследование – предварительная оценка технического состояния по внешним признакам (без расчетов), результатом которой является заключение или экспертное заключение.

2. Детальное (инструментальное) обследование – оценка технического состояния (с расчетами), результатом которой является технический отчет.

3. Экспертиза промышленной безопасности – установление полноты, достоверности и правильности представленных сведений, соответствие стандартам, нормам и правилам промышленной безопасности, результатом которой является заключение.

Отметим, что обязательное проведение государственной или негосударственной экспертизы, а также экспертизы промышленной безопасности – неременное требование.

Исходя из вышесказанного, можно сделать вывод, что использование результатов технического диагностирования в проектной работе на реконструкцию и техническое перевооружение объектов дает возможность использования существующих технических устройств и сооружений, что позволит сократить расходы на закупку новых технических устройств (сооружений) и снос старых.

### **Библиографический список**

1. Федеральный закон от 21.07.1997 г. №116-ФЗ (ред. от 13.07.2015 г.) «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».
2. ГОСТ 20911-89. Техническая диагностика. Термины и определения.